

Publicado en *Misioneros Claretianos - Provincia de Santiago* (<https://www.claretianos.es>)

[Inicio](#) > 2º Encuentro del QUINQUENIO MATRIMONIAL

2º Encuentro del QUINQUENIO MATRIMONIAL

Equipo de animación del evento:

[Laicos-Familia](#) ^[1]

Dirección o lugar de encuentro del evento:

Fecha del evento:

28/11/2008al 30/11/2008

URL de origen: <https://www.claretianos.es/agenda/2o-encuentro-quinquenio-matrimonial/2008-11-28-000000-2008-11-30-000000?mini=2021-08>

Enlaces:

[1] <https://www.claretianos.es/laicos-familia>