

Publicado en *Misioneros Claretianos - Provincia de Santiago* (<https://www.claretianos.es>)

[Inicio](#) > 2º Encuentro del QUINQUENIO MATRIMONIAL

---

## 2º Encuentro del QUINQUENIO MATRIMONIAL

**Equipo de animación del evento:**

[Laicos-Familia](#) <sup>[1]</sup>

**Dirección o lugar de encuentro del evento:**

**Fecha del evento:**

28/11/2008al 30/11/2008

---

**URL de origen:** <https://www.claretianos.es/agenda/2o-encuentro-quinquenio-matrimonial/2008-11-28-000000-2008-11-30-000000>

**Enlaces:**

[1] <https://www.claretianos.es/laicos-familia>